



## Pasta Brasante BrazeTec 1135 / ML 4116

TD IT 1135/ML4116 REV.3

### Composizione (% in peso)

Ag	Cu	Zn	Sn	Si	P	Mn	Ni	Altro	ISO 17672:2010	EN 1044:1999	ISO 3677
-	-	-	-	10,1	-	-	Resto	19 Cr	Ni 650	NI 105	-

### Caratteristiche tecniche:

Intervallo di fusione (°C)	1080-1135
Temperatura di lavoro (°C)	1190
Intervallo di temperatura secondo misurazione DSC (°C)	-
Temperatura minima di brasatura (°C)	-
Punto di ebollizione (°C)	-
Punto di infiammabilità (°C)	-
Temperatura operativa giunto brasato (°C)	-
Resistenza al taglio DIN EN 12797 (MPa)	-
Densità della lega (g/cm <sup>3</sup> )	7,65
Densità della pasta (g/cm <sup>3</sup> )	3,7 (20°C)
Contenuto di metallo in % sul peso totale	85
Granulometria della polvere contenuta (µm)	<106
Viscosità (dPas)	450-650 (Haake Viscotester 02, Sp.2, 20 ± 2°C)
Agente pulente	Acqua
Presenza disossidante all'interno della pasta	Assente
Validità della pasta	6 mesi nelle confezioni originali, stoccate a temperature comprese tra +5 e +30 °C

### Applicazioni

Refrigerazione, aria condizionata, riscaldamento, automotive

### Condizioni d'uso

Miscela omogenea di polvere a base nichel finemente dispersa in un sistema legante a base di acqua; dosabile o spalmabile manualmente con ottima fluidità, capillarità e resistenza meccanica.

Utilizzata per giunti in acciaio, inox, nichel, leghe di nichel, leghe di cobalto, cobalto e in alcuni casi con leghe speciali.

### Fonti di calore

Forno con atm protettiva, vuoto

### Standard packaging

Barattoli

### Note

-

Le informazioni riportate nel presente documento sui nostri prodotti, attrezzature, impianti e processi si basano sulla nostra ricerca e la nostra esperienza nel campo dell'ingegneria applicata e sono da considerarsi come consigli utili. Italbras S.p.A. non può prevedere tutte le condizioni in cui verranno usate queste informazioni e i nostri prodotti, perciò è responsabilità dell'utilizzatore verificarne l'idoneità per l'uso o l'applicazione da lui prevista. Italbras S.p.A. declina ogni responsabilità per eventuali perdite, danni o lesioni in qualunque modo subiti (inclusi eventuali reclami presentati da terze parti) a seguito dell'utilizzo di tali informazioni. Ogni garanzia sull'idoneità del prodotto e sull'utilizzo dello stesso all'interno dei processi produttivi dell'utilizzatore, devono essere preventivamente concordati, in forma scritta. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche al presente documento nel corso del nostro sviluppo del prodotto.

### Italbras S.p.A.

Strada del Balsego, 6 – 36100 Vicenza (I)

[info@italbras.it](mailto:info@italbras.it) - [www.italbras.it](http://www.italbras.it) -

Tel. +39 0444.3475-00 / Fax +39 0444.3475-01