



## Lega Brasante BrazeTec 5507

TD IT 5507 REV. 4

Composizione (% in peso)

Ag	Cu	Zn	Sn	Si	P	Mn	Ni	Altro	ISO 17672:2010	EN 1044:1999	ISO 3677
55	21	22	2	-	-	-	-	-	Ag 155	AG 103	B-Ag55ZnCuSn 630/660

### Caratteristiche tecniche:

Intervallo di fusione (°C)	630 - 660
Temperatura di lavoro (°C)	660
Intervallo di temperatura secondo misurazione DSC (°C)	
Temperatura minima di brasatura (°C)	
Conducibilità elettrica (m/Ωmm <sup>2</sup> )	7
Allungamento %	25
Densità (g/cm <sup>3</sup> )	9,40
Resistenza al taglio (MPa)	Con S 235: 350; Con E 295: 430
Resistenza alla trazione DIN EN 12797 (MPa)	-
Temp. operativa min/max in esercizio del giunto brasato ± (°C)	200

### Applicazioni

Aria condizionata, refrigerazione, idraulici-installatori, industria elettrica, accessori moda, automotive, occhialeria, utensili

### Condizioni d'uso

Lega brasante a base argento con ottime caratteristiche di fluidità, capillarità e resistenza meccanica. Utilizzata per giunti in acciaio, rame, leghe di rame, nichel, leghe di nichel

### Disossidanti consigliati

N1/T, Super 1, N2/E, H pasta, H spruzzabile, RS/A, FN/E, D 98, H spezial, H 80, H 280, H 285

### Fonti di calore

Induzione, Fiamma, Forno atm protettiva o vuoto

### Formati

Filo, barretta, nastro, anello, preformato, polvere

### Note

-

Le informazioni riportate nel presente documento sui nostri prodotti, attrezzature, impianti e processi si basano sulla nostra ricerca e la nostra esperienza nel campo dell'ingegneria applicata e sono da considerarsi come consigli utili. Italbras S.p.A. non può prevedere tutte le condizioni in cui verranno usate queste informazioni e i nostri prodotti, perciò è responsabilità dell'utilizzatore verificarne l'idoneità per l'uso o l'applicazione da lui prevista. Italbras S.p.A. declina ogni responsabilità per eventuali perdite, danni o lesioni in qualunque modo subiti (inclusi eventuali reclami presentati da terze parti) a seguito dell'utilizzo di tali informazioni. Ogni garanzia sull'idoneità del prodotto e sull'utilizzo dello stesso all'interno dei processi produttivi dell'utilizzatore, devono essere preventivamente concordati, in forma scritta.

Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche al presente documento nel corso del nostro sviluppo del prodotto.

### Italbras S.p.A.

Strada del Balsego, 6 - 36100 Vicenza (I)

info@italbras.it - www.italbras.it -

Tel. +39 0444.3475-00 / Fax +39 0444.3475-01