



Lega Brasante BrazeTec 6751

TD IT 6751 REV. 3

Composizione (% in peso)

Ag	Cu	Zn	Sn	Si	P	Mn	Ni	Altro	ISO 17672:2010	EN 1044:1999	ISO 3677
67,5	23,5	9	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Caratteristiche tecniche:

Intervallo di fusione (°C)	700 - 730
Temperatura di lavoro (°C)	730
Intervallo di temperatura secondo misurazione DSC (°C)	
Temperatura minima di brasatura (°C)	
Conducibilità elettrica (m/Ωmm ²)	-
Allungamento %	-
Densità (g/cm ³)	9,70
Resistenza al taglio (MPa)	-
Resistenza alla trazione DIN EN 12797 (MPa)	-
Temp. operativa min/max in esercizio del giunto brasato ± (°C)	-

Applicazioni

Argentieri, accessori moda

Condizioni d'uso

Lega base argento con ottime caratteristiche di fluidità, capillarità e resistenza meccanica. Utilizzata per giunti in argento, acciaio, rame, leghe di rame, nichel e leghe di nichel.

Disossidanti consigliati

N1/T, Super 1, N2/E, H pasta, H spruzzabile, RS/A

Fonti di calore

Fiamma, induzione, forno

Formati

Filo, barretta, nastro

Note

-

Le informazioni riportate nel presente documento sui nostri prodotti, attrezzature, impianti e processi si basano sulla nostra ricerca e la nostra esperienza nel campo dell'ingegneria applicata e sono da considerarsi come consigli utili. Italbras S.p.A. non può prevedere tutte le condizioni in cui verranno usate queste informazioni e i nostri prodotti, perciò è responsabilità dell'utilizzatore verificarne l'idoneità per l'uso o l'applicazione da lui prevista. Italbras S.p.A. declina ogni responsabilità per eventuali perdite, danni o lesioni in qualunque modo subiti (inclusi eventuali reclami presentati da terze parti) a seguito dell'utilizzo di tali informazioni. Ogni garanzia sull'idoneità del prodotto e sull'utilizzo dello stesso all'interno dei processi produttivi dell'utilizzatore, devono essere preventivamente concordati, in forma scritta.

Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche al presente documento nel corso del nostro sviluppo del prodotto.

Italbras S.p.A.

Strada del Balsego, 6 - 36100 Vicenza (I)

info@italbras.it - www.italbras.it -

Tel. +39 0444.3475-00 / Fax +39 0444.3475-01