

**Pasta Brasante BrazeTec D5600.1**

TD IT D 5600 REV. 2

Composizione (% in peso)

Ag	Cu	Zn	Sn	Si	P	Mn	Ni	Altro	ISO 17672:2010	EN 1044:1999	ISO 3677
56	22	17	5	-	-	-	-	-	Ag 156	AG 102	

Caratteristiche tecniche:

Intervallo di fusione (°C)	620-655
Temperatura di lavoro (°C)	650
Intervallo di temperatura secondo misurazione DSC (°C)	-
Temperatura minima di brasatura (°C)	-
Punto di ebollizione (°C)	-
Punto di infiammabilità (°C)	-
Temperatura operativa giunto brasato (°C)	max 200
Resistenza al taglio DIN EN 12797 (MPa)	con S235: 350; con S550: 430
Densità della lega (g/cm³)	9,5
Densità della pasta (g/cm³)	2,8 (20°C)
Contenuto di metallo in % sul peso totale	65
Granulometria della polvere contenuta (µm)	< 106
Viscosità (dPas)	1100-1300 (Haake Viscotester 02, Sp.2, 20 ± 2°C)
Agente pulente	Braze Tec Agent P
Presenza disossidante all'interno della pasta	FH 10
Validità della pasta	6 mesi nelle confezioni originali, stoccate a temperature comprese tra +5 e +30 °C

Applicazioni

Industria elettrica, automotive

Condizioni d'uso

Lega a base argento con ottima fluidità, capillarità e resistenza meccanica. Dosabile per processi di brasatura con macchine in automatico. Adatta per la brasatura di rame, leghe di rame, nichel, leghe di nichel, acciai

Fonti di calore

Fiamma, induzione, forno

Standard packaging

Barattoli

Note

I residui sono corrosivi quindi si consiglia di rimuoverli con acqua e sfregamento meccanico.

Le informazioni riportate nel presente documento sui nostri prodotti, attrezzature, impianti e processi si basano sulla nostra ricerca e la nostra esperienza nel campo dell'ingegneria applicata e sono da considerarsi come consigli utili. Italbras S.p.A. non può prevedere tutte le condizioni in cui verranno usate queste informazioni e i nostri prodotti, perciò è responsabilità dell'utilizzatore verificarne l'idoneità per l'uso o l'applicazione da lui prevista. Italbras S.p.A. declina ogni responsabilità per eventuali perdite, danni o lesioni in qualunque modo subiti (inclusi eventuali reclami presentati da terze parti) a seguito dell'utilizzo di tali informazioni. Ogni garanzia sull'idoneità del prodotto e sull'utilizzo dello stesso all'interno dei processi produttivi dell'utilizzatore, devono essere preventivamente concordati, in forma scritta.

Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche al presente documento nel corso del nostro sviluppo del prodotto.