



## Pasta Brasante Innobrazte ML572

TD IT ML572 REV. 2

### Composizione (% in peso)

Ag	Cu	Zn	Sn	Si	P	Mn	Ni	Altro	ISO 17672:2010	EN 1044:1999	ISO 3677
72	28	-	-	-	-	-	-	-	Ag 272	AG 401	-

### Caratteristiche tecniche:

Intervallo di fusione (°C)	780
Temperatura di lavoro (°C)	780
Intervallo di temperatura secondo misurazione DSC (°C)	-
Temperatura minima di brasatura (°C)	-
Punto di ebollizione (°C)	-
Punto di infiammabilità (°C)	-
Temperatura operativa giunto brasato (°C)	200
Resistenza al taglio DIN EN 12797 (MPa)	con S235: 340; con E295: 390
Densità della lega (g/cm <sup>3</sup> )	10
Densità della pasta (g/cm <sup>3</sup> )	4,4 a 20°C
Contenuto di metallo in % sul peso totale	-
Granulometria della polvere contenuta (µm)	-
Viscosità (dPas)	600-700 (Haake Viscotester 02, Sp.2, 20 ± 2°C)
Agente pulente	Acqua
Presenza disossidante all'interno della pasta	-
Validità della pasta	6 mesi nelle confezioni originali, stoccate a temperature comprese tra +5 e +30 °C

### Applicazioni

Industria elettrica, automotive

### Condizioni d'uso

Lega a base argento con ottima fluidità, capillarità e resistenza meccanica. Buona conduttività elettrica (app. 48 m/Ω mm<sup>2</sup>) e conducibilità termica (circa 335 W / mK).

Buona adesione alle superfici e lenta essiccazione

### Fonti di calore

Forno in vuoto o in atmosfera protettiva. Durante la brasatura non si generano residui.

### Standard packaging

Barattoli

### Note

A temperature di brasatura superiori a 1000 °C in vuoto una notevole quantità di argento evapora. Ciò può essere evitato utilizzando durante la brasatura argon con pressione parziale (es. 10 mbar). Le informazioni riportate nel presente documento sui nostri prodotti, attrezzature, impianti e processi si basano sulla nostra ricerca e la nostra esperienza nel campo dell'ingegneria applicata e sono da considerarsi come consigli utili. Italbras S.p.A. non può prevedere tutte le condizioni in cui verranno usate queste informazioni e i nostri prodotti, perciò è responsabilità dell'utilizzatore verificarne l'idoneità per l'uso o l'applicazione da lui prevista. Italbras S.p.A. declina ogni responsabilità per eventuali perdite, danni o lesioni in qualunque modo subiti (inclusi eventuali reclami presentati da terze parti) a seguito dell'utilizzo di tali informazioni. Ogni garanzia sull'idoneità del prodotto e sull'utilizzo dello stesso all'interno dei processi produttivi dell'utilizzatore, devono essere preventivamente concordati, in forma scritta.

Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche al presente documento nel corso del nostro sviluppo del prodotto.

### Italbras S.p.A.

Strada del Balsego, 6 – 36100 Vicenza (I)

[info@italbras.it](mailto:info@italbras.it) - [www.italbras.it](http://www.italbras.it) -

Tel. +39 0444.3475-00 / Fax +39 0444.3475-01