

**Disossidante per brasatura BrazeTec S**

TD IT S REV.2

**Composizione e caratteristiche tecniche:**

Composizione (% in peso)	Potassio esafluoroalluminato 9-11 borati 45-50 Silice 7-11	Miscela di
Colore	Bianco	
T° di lavoro (°C)	650-1050	
Densità (g/cm <sup>3</sup> )	1,5	
Caratteristiche chimiche	-	
PH	8 (10 g/l acqua a 20 °C)	
Solubilità	180 g/l in acqua a 20°C	
Stato fisico prodotto	pasta	
Residui	I residui non sono corrosivi.	
Riferimento norma DIN EN 1045	FH20	
Validità prodotto	min. 6 mesi, se stoccato nei contenitori originali ad una temperatura compresa tra +5 °C e +30 °C.	

**Applicazioni**

Automotive, utensili, costruzioni meccaniche

**Condizioni d'uso**

Disossidante per brasatura forte con ottime caratteristiche di rimozione degli ossidi superficiali. Utilizzato per carburi cementati, acciai, nichel e leghe di nichel

**Leghe consigliate**

Cu/NiN,21/80, 21/68,

**Fonti di calore**

Fiamma, induzione

**Note**

I residui possono essere rimossi con acqua e sfregamento meccanico.

Le informazioni riportate nel presente documento sui nostri prodotti, attrezzature, impianti e processi si basano sulla nostra ricerca e la nostra esperienza nel campo dell'ingegneria applicata e sono da considerarsi come consigli utili. Italbras S.p.A. non può prevedere tutte le condizioni in cui verranno usate queste informazioni e i nostri prodotti, perciò è responsabilità dell'utilizzatore verificarne l'idoneità per l'uso o l'applicazione da lui prevista. Italbras S.p.A. declina ogni responsabilità per eventuali perdite, danni o lesioni in qualunque modo subiti (inclusi eventuali reclami presentati da terze parti) a seguito dell'utilizzo di tali informazioni. Ogni garanzia sull'idoneità del prodotto e sull'utilizzo dello stesso all'interno dei processi produttivi dell'utilizzatore, devono essere preventivamente concordati, in forma scritta. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche al presente documento nel corso del nostro sviluppo del prodotto.