



## Lega Brasante BrazeTec 3076 U

TD IT 3076 U REV. 1

Composizione (% in peso)

Ag	Cu	Zn	Sn	Si	P	Mn	Ni	Altro	ISO 17672:2010	EN 1044:1999	ISO 3677
30	36	32	2	-	-	-	-	-	Ag 130	AG 107	-

### Caratteristiche tecniche:

Intervallo di fusione (°C)	665-755
Temperatura di lavoro (°C)	740
Intervallo di temperatura secondo misurazione DSC (°C)	670-755
Temperatura minima di brasatura (°C)	755
Conducibilità elettrica (m/Ωmm <sup>2</sup> )	-
Allungamento %	-
Densità (g/cm <sup>3</sup> )	8,80
Resistenza al taglio (MPa)	Con S 235: 360; Con E 295: 480
Resistenza alla trazione DIN EN 12797 (MPa)	-
Temp. operativa min/max in esercizio del giunto brasato ± (°C)	200

### Applicazioni

Aria condizionata, refrigerazione, idraulici-installatori

### Condizioni d'uso

Lega brasante a base argento rivestita con disossidante con ottime caratteristiche di fluidità, capillarità e resistenza meccanica. Utilizzata per giunti in acciaio, rame, leghe di rame, nichel, leghe di nichel

### Disossidanti consigliati

Disossidante presente come rivestimento della barretta DIN EN 1045 FH 10. I residui del disossidante sono corrosivi e idrosolubili, si consiglia di rimuoverli con acqua e/o spazzolatura meccanica.

### Fonti di calore

Fiamma, induzione

### Formati

Barretta rivestita

### Note

-

Le informazioni riportate nel presente documento sui nostri prodotti, attrezzature, impianti e processi si basano sulla nostra ricerca e la nostra esperienza nel campo dell'ingegneria applicata e sono da considerarsi come consigli utili. Italbras S.p.A. non può prevedere tutte le condizioni in cui verranno usate queste informazioni e i nostri prodotti, perciò è responsabilità dell'utilizzatore verificarne l'idoneità per l'uso o l'applicazione da lui prevista. Italbras S.p.A. declina ogni responsabilità per eventuali perdite, danni o lesioni in qualunque modo subiti (inclusi eventuali reclami presentati da terze parti) a seguito dell'utilizzo di tali informazioni. Ogni garanzia sull'idoneità del prodotto e sull'utilizzo dello stesso all'interno dei processi produttivi dell'utilizzatore, devono essere preventivamente concordati, in forma scritta.

Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche al presente documento nel corso del nostro sviluppo del prodotto.

### Italbras S.p.A.

Strada del Balsego, 6 – 36100 Vicenza (I)

[info@italbras.it](mailto:info@italbras.it) - [www.italbras.it](http://www.italbras.it) -

Tel. +39 0444.3475-00 / Fax +39 0444.3475-01