



Disossidante per brasatura BrazeTec Alubraze 30/70

REV.2

TD IT 30/70

Composizione e caratteristiche tecniche:

Composizione (% in peso)	Miscela di cloruri e fluoruri
Colore	Bianco
T° di lavoro (°C)	440-620
Densità (g/cm ³)	1,2
Caratteristiche chimiche	-
PH	-
Solubilità	-
Stato fisico prodotto	Polvere da miscelare con acqua
Residui	I residui sono corrosivi , è quindi consigliata la loro rimozione con acqua e sfregamento meccanico.
Riferimento norma DIN EN 1045	FL10
Validità prodotto	6 mesi, se stoccato nei contenitori originali ad una temperatura compresa tra +5 °C e +30 °C.

Applicazioni

Aria condizionata, automotive, riscaldamento

Condizioni d'uso

Disossidante per brasatura di alluminio, leghe di alluminio poco legate con temperatura di fusione maggiore di 630 °C e giunti alluminio-acciaio inox. Brasabilità limitata per leghe di alluminio contenenti Mg > 0,6%.

Leghe consigliate

Alubraze L88/12

Fonti di calore

Fiamma, induzione, forno

Note

-

Le informazioni riportate nel presente documento sui nostri prodotti, attrezzature, impianti e processi si basano sulla nostra ricerca e la nostra esperienza nel campo dell'ingegneria applicata e sono da considerarsi come consigli utili. Italbras S.p.A. non può prevedere tutte le condizioni in cui verranno usate queste informazioni e i nostri prodotti, perciò è responsabilità dell'utilizzatore verificarne l'idoneità per l'uso o l'applicazione da lui prevista. Italbras S.p.A. declina ogni responsabilità per eventuali perdite, danni o lesioni in qualunque modo subiti (inclusi eventuali reclami presentati da terze parti) a seguito dell'utilizzo di tali informazioni. Ogni garanzia sull'idoneità del prodotto e sull'utilizzo dello stesso all'interno dei processi produttivi dell'utilizzatore, devono essere preventivamente concordati, in forma scritta. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche al presente documento nel corso del nostro sviluppo del prodotto.