



Disossidante per brasatura BrazeTec H 28 PASTA

TD IT H PASTA REV.2

Composizione e caratteristiche tecniche:

| | |
|-------------------------------|--|
| Composizione (% in peso) | tetrafluoroborato di potassio 30-40 Silice amorfa 1-5 Miscela di borati misti ad acqua resto |
| Colore | Bianco |
| T° di lavoro (°C) | 580-940 |
| Densità (g/cm ³) | 1,7 |
| Caratteristiche chimiche | Igroscopico |
| PH | 5,5 (10 g/l in acqua a 20 °C) |
| Solubilità | 300 g/l (in acqua a 20°C) |
| Stato fisico prodotto | pasta, polvere |
| Residui | I residui sono corrosivi quindi si consiglia di rimuoverli con acqua e sfregamento meccanico. |
| Riferimento norma DIN EN 1045 | FH 10 |
| Validità prodotto | min. 6 mesi, se stoccato nei contenitori originali ad una temperatura compresa tra +5 °C e +30 °C. |

Applicazioni

Refrigerazione, aria condizionata, industria elettrica, accessori moda, automotive, idraulici-installatori

Condizioni d'uso

Disossidante per brasatura forte con ottime caratteristiche di rimozione degli ossidi superficiali. Utilizzato per rame, leghe di rame, nichel, leghe di nichel, acciai. Adatto per brasatura di giunti in verticale.

Leghe consigliate

BrazeTec 5600,5507,4576, 4404, 4076, 3876, 3476, 3375, 3076, 3075, 2576, 2500, 2009, 1875, 1204, 503

Fonti di calore

Fiamma, induzione

Note

-

Le informazioni riportate nel presente documento sui nostri prodotti, attrezzature, impianti e processi si basano sulla nostra ricerca e la nostra esperienza nel campo dell'ingegneria applicata e sono da considerarsi come consigli utili. Italbras S.p.A. non può prevedere tutte le condizioni in cui verranno usate queste informazioni e i nostri prodotti, perciò è responsabilità dell'utilizzatore verificarne l'idoneità per l'uso o l'applicazione da lui prevista. Italbras S.p.A. declina ogni responsabilità per eventuali perdite, danni o lesioni in qualunque modo subiti (inclusi eventuali reclami presentati da terze parti) a seguito dell'utilizzo di tali informazioni. Ogni garanzia sull'idoneità del prodotto e sull'utilizzo dello stesso all'interno dei processi produttivi dell'utilizzatore, devono essere preventivamente concordati, in forma scritta. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche al presente documento nel corso del nostro sviluppo del prodotto.