



Disossidante per brasatura BrazeTec H 900

TD IT H 900 REV.0

Composizione e caratteristiche tecniche:

Composizione (% in peso)	Composti del boro, fluoridi, boro
Colore	Marrone
T° di lavoro (°C)	520-850
Densità (g/cm ³)	1,3 a 20°C
Caratteristiche chimiche	-
PH	-
Solubilità	-
Stato fisico prodotto	Pasta
Residui	I residui sono corrosivi quindi si consiglia di rimuoverli con acqua e sfregamento meccanico.
Riferimento norma DIN EN 1045	FH12
Validità prodotto	min. 6 mesi, se stoccato nei contenitori originali ad una temperatura compresa tra +5 °C e +30 °C.

Applicazioni

Utensili

Condizioni d'uso

Disossidante per brasatura forte con ottime caratteristiche di rimozione degli ossidi superficiali. Utilizzato per materiali difficili da bagnare, carburi cementati, acciaio inox.

Leghe consigliate

BrazeTec 7200, 6488, 5662, 5081, 4900, 4911, 4900A, 4085, 2700, 21/80, 21/68, 49Cu, 49Cu13, 49/NiN, 64/Cu, 49Cuplus

Fonti di calore

Fiamma, induzione

Note

Pasta dosabile.

Viscosità 60-90 Pas (Cone-plate, 150 µm; D=0,5 1/s; 20° C)

Le informazioni riportate nel presente documento sui nostri prodotti, attrezzature, impianti e processi si basano sulla nostra ricerca e la nostra esperienza nel campo dell'ingegneria applicata e sono da considerarsi come consigli utili. Italbras S.p.A. non può prevedere tutte le condizioni in cui verranno usate queste informazioni e i nostri prodotti, perciò è responsabilità dell'utilizzatore verificarne l'idoneità per l'uso o l'applicazione da lui prevista. Italbras S.p.A. declina ogni responsabilità per eventuali perdite, danni o lesioni in qualunque modo subiti (inclusi eventuali reclami presentati da terze parti) a seguito dell'utilizzo di tali informazioni. Ogni garanzia sull'idoneità del prodotto e sull'utilizzo dello stesso all'interno dei processi produttivi dell'utilizzatore, devono essere preventivamente concordati, in forma scritta. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche al presente documento nel corso del nostro sviluppo del prodotto.