



Lega Brasante BrazeTec OT560

SMDS IT OT560 REV. 3

Composizione (% in peso)

| Ag | Cu | Zn | Sn | Si | P | Mn | Ni | Altro | ISO 17672:2010 | EN 1044:1999 | ISO 3677 |
|----|----|-------|------|------|---|------|----|-------|----------------|--------------|--------------------------|
| - | 60 | 38,42 | 0,35 | 0,32 | - | 0,85 | - | - | - | - | B-Cu60ZnMnSn(Si)-880/900 |

Caratteristiche tecniche:

| | |
|--|---------|
| Intervallo di fusione (°C) | 880-900 |
| Temperatura di lavoro (°C) | 900 |
| Intervallo di temperatura secondo misurazione DSC (°C) | |
| Temperatura minima di brasatura (°C) | |
| Conducibilità elettrica (m/Ωmm ²) | - |
| Allungamento % | 30 |
| Densità (g/cm ³) | 8,40 |
| Resistenza al taglio (MPa) | - |
| Resistenza alla trazione DIN EN 12797 (MPa) | 380-420 |
| Temp. operativa min/max in esercizio del giunto brasato ± (°C) | - |

Applicazioni

Automotive, industria elettrica, carpenteria meccanica

Condizioni d'uso

Lega base rame con ottime caratteristiche di fluidità, capillarità e resistenza meccanica. Utilizzata per giunti in ferro zincato, acciaio, ghisa per riporti, nichel e leghe di nichel.

Disossidanti consigliati

S pasta, OT/A plus

Fonti di calore

Fiamma, induzione, forno

Formati

Filo, barretta

Note

Disponibile anche rivestita con flux FH21

Le informazioni riportate nel presente documento sui nostri prodotti, attrezzature, impianti e processi si basano sulla nostra ricerca e la nostra esperienza nel campo dell'ingegneria applicata e sono da considerarsi come consigli utili. Italbras S.p.A. non può prevedere tutte le condizioni in cui verranno usate queste informazioni e i nostri prodotti, perciò è responsabilità dell'utilizzatore verificarne l'idoneità per l'uso o l'applicazione da lui prevista. Italbras S.p.A. declina ogni responsabilità per eventuali perdite, danni o lesioni in qualunque modo subiti (inclusi eventuali reclami presentati da terze parti) a seguito dell'utilizzo di tali informazioni. Ogni garanzia sull'idoneità del prodotto e sull'utilizzo dello stesso all'interno dei processi produttivi dell'utilizzatore, devono essere preventivamente concordati, in forma scritta. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche al presente documento nel corso del nostro sviluppo del prodotto.

Italbras S.p.A.

Strada del Balsego, 6 – 36100 Vicenza (I)
info@italbras.it - www.italbras.it

Tel. +39 0444.3475-00 / Fax +39 0444.3475-01