



Pasta Brasante Innobrazte ML106

TD IT ML 106 REV. 2

Composizione (% in peso)

Ag	Cu	Zn	Sn	Si	P	Mn	Ni	Altro	ISO 17672:201 0	EN 1044:1999	ISO 3677
-	94	-	6	-	-	-	-	-	-	-	B-Cu94Sn - 910/1040

Caratteristiche tecniche:

Intervallo di fusione (°C)	910-1040
Temperatura di lavoro (°C)	1060
Intervallo di temperatura secondo misurazione DSC (°C)	-
Temperatura minima di brasatura (°C)	-
Punto di ebollizione (°C)	-
Punto di infiammabilità (°C)	-
Temperatura operativa giunto brasato (°C)	-
Resistenza al taglio DIN EN 12797 (MPa)	-
Densità della lega (g/cm ³)	-
Densità della pasta (g/cm ³)	3,7 (20°C)
Contenuto di metallo in % sul peso totale	-
Granulometria della polvere contenuta (µm)	-
Viscosità (dPas)	600
Agente pulente	-
Presenza disossidante all'interno della pasta	assente
Validità della pasta	6 mesi nelle confezioni originali, stoccate a temperature comprese tra +5 e +30 °C

Applicazioni

Refrigerazione, aria condizionata, riscaldamento, automotive

Condizioni d'uso

Lega a base rame dosabile con ottima fluidità, capillarità, resistenza meccanica e riempimento del giunto.

Buona adesione alle superfici e tempo di essiccazione molto lento e può essere applicata sul pezzo da brasare fino a 24 h prima.

La pasta è specialmente indicata per acciai

non legati, bassolegati, mediolegati ed altolegati e acciai al Cr e CrNi (buona resistenza alla corrosione, per es. contro l'acqua marina).

Fonti di calore

Forno con atm protettiva (H₂, NH₃, H₂/N₂ - miscele) e vuoto

Standard packaging

Barattoli

Note

-Le informazioni riportate nel presente documento sui nostri prodotti, attrezzature, impianti e processi si basano sulla nostra ricerca e la nostra esperienza nel campo dell'ingegneria applicata e sono da considerarsi come consigli utili. Italbras S.p.A. non può prevedere tutte le condizioni in cui verranno usate queste informazioni e i nostri prodotti, perciò è responsabilità dell'utilizzatore verificarne l'idoneità per l'uso o l'applicazione da lui prevista. Italbras S.p.A. declina ogni responsabilità per eventuali perdite, danni o lesioni in qualunque modo subiti (inclusi eventuali reclami presentati da terze parti) a seguito dell'utilizzo di tali informazioni. Ogni garanzia sull'idoneità del prodotto e sull'utilizzo dello stesso all'interno dei processi produttivi dell'utilizzatore, devono essere preventivamente concordati, in forma scritta.

Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche al presente documento nel corso del nostro sviluppo del prodotto.