



Pasta Brasante Innobrazte ML200

TD IT ML 200 REV. 3

Composizione (% in peso)

Ag	Cu	Zn	Sn	Si	P	Mn	Ni	Altro	ISO 17672:2010	EN 1044:1999	ISO 3677
-	Resto	-	12	-	-	-	-	-	-	-	B-Cu88Sn - 820/990

Caratteristiche tecniche:

Intervallo di fusione (°C)	820-990
Temperatura di lavoro (°C)	1040
Intervallo di temperatura secondo misurazione DSC (°C)	-
Temperatura minima di brasatura (°C)	-
Punto di ebollizione (°C)	-
Punto di infiammabilità (°C)	-
Temperatura operativa giunto brasato (°C)	-
Resistenza al taglio DIN EN 12797 (MPa)	-
Densità della lega (g/cm ³)	8,6
Densità della pasta (g/cm ³)	3,3 (20°C)
Contenuto di metallo in % sul peso totale	-
Granulometria della polvere contenuta (µm)	-
Viscosità (dPas)	250-350 (Haake Viscotester 02, Sp.2, 20 ± 2°C)
Agente pulente	Acqua
Presenza disossidante all'interno della pasta	assente
Validità della pasta	6 mesi nelle confezioni originali, stoccate a temperature comprese tra +5 e +30 °C

Applicazioni

Refrigerazione, aria condizionata, riscaldamento

Condizioni d'uso

Lega a base rame dosabile con ottima fluidità, capillarità e resistenza meccanica.

Buona adesione alle superfici e lenta essiccazione a temperatura ambiente. E' possibile applicare la pasta sul pezzo da lavorare fino a 24 h prima della brasatura. Utilizzata per giunti in rame, acciai basso-legati e non, con atmosfera protettiva ad alto punto di rugiada.

Fonti di calore

Forno con atm protettiva (H₂, NH₃, H₂/N₂ - miscele) e vuoto

Standard packaging

Barattoli

Note

La pasta può essere utilizzata per riempire gap ampi (> 0,1 mm).

A causa del limitato grado di deformazione della lega non deve essere utilizzata per giunti in acciaio sottoposti ad elevato stress meccanico.

Le informazioni riportate nel presente documento sui nostri prodotti, attrezzature, impianti e processi si basano sulla nostra ricerca e la nostra esperienza nel campo dell'ingegneria applicata e sono da considerarsi come consigli utili. Italbras S.p.A. non può prevedere tutte le condizioni in cui verranno usate queste informazioni e i nostri prodotti, perciò è responsabile dell'utilizzatore verificarne l'idoneità per l'uso o l'applicazione da lui prevista. Italbras S.p.A. declina ogni responsabilità per eventuali perdite, danni o lesioni in qualunque modo subiti (inclusi eventuali reclami presentati da terze parti) a seguito dell'utilizzo di tali informazioni. Ogni garanzia sull'idoneità del prodotto e sull'utilizzo dello stesso all'interno dei processi produttivi dell'utilizzatore, devono essere preventivamente concordati, in forma scritta.

Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche al presente documento nel corso del nostro sviluppo del prodotto.

Italbras S.p.A.

Strada del Balsego, 6 - 36100 Vicenza (I)

info@italbras.it - www.italbras.it

Tel. +39 0444.3475-00 / Fax +39 0444.3475-01