



Lega Brasante BrazeTec Soldamoll 220 A

TD IT SLDM220A REV.

3 Composizione (% in peso)

Ag	Cu	Zn	Sn	Si	P	Mn	Ni	Altro	ISO 17672:2010	EN 1044:1999	ISO 3677
3	-	-	resto	-	-	-	-	-	-	-	-

Caratteristiche tecniche:

Intervallo di fusione (°C)	221
Temperatura di lavoro (°C)	-
Intervallo di temperatura secondo misurazione DSC (°C)	-
Temperatura minima di brasatura (°C)	-
Conducibilità elettrica (m/Ωmm ²)	7,5
Allungamento %	-
Densità (g/cm ³)	7,3
Resistenza al taglio (MPa)	Cu: 30 ; Ot: 20 ; S235: 25
Resistenza alla trazione DIN EN 12797 (MPa)	-
Temp. operativa min/max in esercizio del giunto brasato ± (°C)	-

Applicazioni

Idraulici-installatori, industria elettrica

Condizioni d'uso

Lega per brasatura a base stagno priva di piombo e antimonio con buone caratteristiche di fluidità, capillarità e resistenza meccanica. Utilizzata per giunti in rame, leghe di rame, acciaio, nichel e leghe di nichel. Adatto per tubi di rame idraulici con raccordi per le linee di acqua potabile.

Disossidanti consigliati

Lega animata con flux acido DIN EN 29454-1: 2.1.2.B (2,8 ± 0,2% in peso). E' eventualmente possibile migliorare la rimozione degli ossidi aggiungendo il flux Soldaflux 7000

Fonti di calore

Fiamma, induzione, resistenza

Formati

Filo animato, barretta animata, anello animato

Note

-

Le informazioni riportate nel presente documento sui nostri prodotti, attrezzature, impianti e processi si basano sulla nostra ricerca e la nostra esperienza nel campo dell'ingegneria applicata e sono da considerarsi come consigli utili. Italbras S.p.A. non può prevedere tutte le condizioni in cui verranno usate queste informazioni e i nostri prodotti, perciò è responsabilità dell'utilizzatore verificarne l'idoneità per l'uso o l'applicazione da lui prevista. Italbras S.p.A. declina ogni responsabilità per eventuali perdite, danni o lesioni in qualunque modo subiti (inclusi eventuali reclami presentati da terze parti) a seguito dell'utilizzo di tali informazioni. Ogni garanzia sull'idoneità del prodotto e sull'utilizzo dello stesso all'interno dei processi produttivi dell'utilizzatore, devono essere preventivamente concordati, in forma scritta.

Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche al presente documento nel corso del nostro sviluppo del prodotto.

Italbras S.p.A.

Strada del Balsego, 6 – 36100 Vicenza (I)
info@italbras.it - www.italbras.it -

Tel. +39 0444.3475-00 / Fax +39 0444.3475-01