

SCHEDA TECNICA



Disossidante per brasatura BrazeTec Soldaflux 7000 7000 REV.1

TD IT Soldaflux

Composizione e caratteristiche tecniche:

Composizione (% in peso)	Cloruro di zinco, Cloruro di ammonio
Colore	Incolore
T° di lavoro (°C)	150-400
Densità (g/cm³)	1,2
Caratteristiche chimiche	-
PH	-
Solubilità	-
Stato fisico prodotto	Liquido
Residui	Corrosività dei residui limitata
Riferimento norma DIN EN 1045	3.1.1.A
Validità prodotto	12 mesi, se stoccato nei contenitori originali ad una
	temperatura compresa tra +5 °C e+30 °C.

Applicazioni

Idraulici-installatori, industria elettrica

Condizioni d'uso

Disossidante per brasatura dolce con ottime caratteristiche di rimozione degli ossidi superficiali. Soldaflux 7000 soddisfa i requisiti del foglio di lavoro "GW2" e "GW 7" di DVGW (Associazione tedesca di Gas e Acqua).

E' approvato e registrato dalla DVGW (DV-0101AU2228) ed è stato premiato dalla

Gütegemeinschaft Kupferrohr e.V. (Associazione di qualità dei produttori di tubi di rame). Quindi è adatto per tubi di rame idraulici con raccordi per le linee di acqua potabile. Utilizzato per giunti in rame, leghe di rame, acciaio, nichel e leghe di nichel. Particolarmente adatto per acciai al carbonio, metalli non ferrosi, tubo di rame

Leghe consigliate

Soldamoll 210,220,220A,230,230A,235,240,300, BrazeTec 3, BrazeTec 4, Darifix 3

Fonti di calore

Fiamma, induzione, resistenza

Note

Corrosività dei reisdui limitata ma solubili in acqua o rimuovibili meccanicamente riferimento DIN 1988-2.

Le informazioni riportate nel presente documento sui nostri prodotti, attrezzature, impianti e processi si basano sulla nostra ricerca e la nostra esperienza nel campo dell'ingegneria applicata e sono da considerarsi come consigli utili. Italbras S.p.A. non può prevedere tutte le condizioni in cui verranno usate queste informazioni e i nostri prodotti, perciò è responsabilità dell'utilizzatore verificarne l'idoneità per l'uso o l'applicazione da lui prevista. Italbras S.p.A. declina ogni responsabilità per eventuali perdite, danni o lesioni in qualunque modo subiti (inclusi eventuali reclami presentati da terze parti) a seguito dell'utilizzo di tali informazioni. Ogni garanzia sull'idoneità del prodotto e sull'utilizzo dello stesso all'interno dei processi produttivi dell'utilizzatore, devono essere preventivamente concordati, in forma scritta. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche al presente documento nel corso del nostro sviluppo del prodotto.