



Brazing is BrazeTec 

Disossidante per brasatura BrazeTec Soldaflux Z

TD IT Soldaflux Z REV.2

Composizione e caratteristiche tecniche:

Composizione (% in peso)	Cloruro di zinco, Cloruro di ammonio
Colore	Incolore
T° di lavoro (°C)	150-450
Densità (g/cm ³)	1,8
Caratteristiche chimiche	-
PH	-
Solubilità	
Stato fisico prodotto	Liquido
Residui	I residui sono corrosivi quindi si consiglia di rimuoverli con acqua e sfregamento meccanico.
Riferimento norma EN 29454-1	3.1.1.A
Validità prodotto	12 mesi, se stoccato nei contenitori originali ad una temperatura compresa tra +5 °C e +30 °C.

Applicazioni

Idraulici-installatori, industria elettrica

Condizioni d'uso

Disossidante per brasatura dolce con ottime caratteristiche di rimozione degli ossidi superficiali. Utilizzato per giunti in rame, leghe di rame, acciaio, nichel e leghe di nichel.

Leghe consigliate

Soldamoll 210,220,220A,230,230A,235,240,300, BrazeTec 3, BrazeTec 4, Darifix 3

Fonti di calore

Fiamma, induzione, resistenza

Note

Particolarmente adatto per acciaio inox

Le informazioni riportate nel presente documento sui nostri prodotti, attrezzature, impianti e processi si basano sulla nostra ricerca e la nostra esperienza nel campo dell'ingegneria applicata e sono da considerarsi come consigli utili. Italbras S.p.A. non può prevedere tutte le condizioni in cui verranno usate queste informazioni e i nostri prodotti, perciò è responsabilità dell'utilizzatore verificarne l'idoneità per l'uso o l'applicazione da lui prevista. Italbras S.p.A. declina ogni responsabilità per eventuali perdite, danni o lesioni in qualunque modo subiti (inclusi eventuali reclami presentati da terze parti) a seguito dell'utilizzo di tali informazioni. Ogni garanzia sull'idoneità del prodotto e sull'utilizzo dello stesso all'interno dei processi produttivi dell'utilizzatore, devono essere preventivamente concordati, in forma scritta. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche al presente documento nel corso del nostro sviluppo del prodotto.