



Lega Brasante BrazeTec 3476

Composizione (% in peso)

Ag	Cu	Zn	Sn	Si	P	Mn	Ni	Altro	ISO 17672	EN 1044:1999	ISO 3677
34	36	27,5	2,5	-	-	-	-	-	Ag 134	AG 106	B-Cu36AgZnSn 630/730

Caratteristiche tecniche:

Intervallo di fusione (°C)	630-730
Temperatura di lavoro (°C)	710
Intervallo di temperatura secondo misurazione DSC (°C)	655-745
Temperatura minima di brasatura (°C)	745
Conducibilità elettrica (m/Ωmm ²)	14
Allungamento %	11
Densità (g/cm ³)	8,9
Resistenza al taglio (MPa)	-
Resistenza alla trazione DIN EN 12797 (MPa)	Con S 235: 360; Con E 295: 480
Temp. operativa min/max in esercizio del giunto brasato ± (°C)	200

Applicazioni

Aria condizionata, refrigerazione, idraulici-installatori, industria elettrica

Condizioni d'uso

Lega brasante a base argento con ottime caratteristiche di fluidità, capillarità e resistenza meccanica. Utilizzata per giunti in acciaio, rame, leghe di rame, nichel, leghe di nichel

Disossidanti consigliati

N1/T, Super 1, N2/E, H pasta, RS/A, FN/E, D 98, H 280

Fonti di calore

Induzione, Fiamma, Forno atm protettiva o vuoto

Formati

Filo, barretta, nastro, anello, preformato, polvere

Note

Brazetec 3476 è approvata e registrata da DVGW in quanto soddisfa i requisiti del foglio di lavoro "GW2" e "GW7" della DVGW (associazione tedesca di gas e acqua).

Le informazioni riportate nel presente documento sui nostri prodotti, attrezzature, impianti e processi si basano sulla nostra ricerca e la nostra esperienza nel campo dell'ingegneria applicata e sono da considerarsi come consigli utili. Italbras S.p.A. non può prevedere tutte le condizioni in cui verranno usate queste informazioni e i nostri prodotti, perciò è responsabilità dell'utilizzatore verificarne l'idoneità per l'uso o l'applicazione da lui prevista. Italbras S.p.A. declina ogni responsabilità per eventuali perdite, danni o lesioni in qualunque modo subiti (inclusi eventuali reclami presentati da terze parti) a seguito dell'utilizzo di tali informazioni. Ogni garanzia sull'idoneità del prodotto e sull'utilizzo dello stesso all'interno dei processi produttivi dell'utilizzatore, devono essere preventivamente concordati, in forma scritta.

Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche al presente documento nel corso del nostro sviluppo del prodotto.

Italbras S.p.A.

Strada del Balsego, 6 – 36100 Vicenza (I)
info@italbras.it - www.italbras.it -
 Tel. +39 0444.3475-00 / Fax +39 0444.3475-01