



Lega Brasante BrazeTec S805

Composizione (% in peso)

Ag	Cu	Zn	Sn	Si	P	Mn	Ni	Altro	ISO 17672	EN 1044:1999	ISO 3677
0,5	92	-	-	-	7,5	-	-	-	-	-	-

Caratteristiche tecniche:

Intervallo di fusione (°C)	710-870
Temperatura di lavoro (°C)	-
Intervallo di temperatura secondo misurazione DSC (°C)	
Temperatura minima di brasatura (°C)	
Conducibilità elettrica (m/Ωmm ²)	-
Allungamento %	-
Densità (g/cm ³)	8,1
Resistenza al taglio (MPa)	-
Resistenza alla trazione DIN EN 12797 (MPa)	Con Cu:250
Temp. operativa min/max in esercizio del giunto brasato ± (°C)	-55/+150

Applicazioni

Refrigerazione, aria condizionata, idraulici-installatori, industria elettrica

Condizioni d'uso

Lega base rame contenente argento e fosforo con ottime caratteristiche di fluidità, capillarità e resistenza meccanica. Utilizzata per giunti in rame e leghe di rame. E' sconsigliato l'uso per giunti in acciaio, ferro, nichel, cobalto a causa della formazione di fasi fragili. In esercizio evitare di esporre il giunto ad ambienti contenenti zolfo in quanto causa del fenomeno della corrosione selettiva.

Disossidanti consigliati

Con giunti rame-rame il fosforo contenuto nella lega svolge la funzione di disossidante naturale

Fonti di calore

Fiamma, induzione, forno con atm protettiva

Formati

Barretta

Note

-

Le informazioni riportate nel presente documento sui nostri prodotti, attrezzature, impianti e processi si basano sulla nostra ricerca e la nostra esperienza nel campo dell'ingegneria applicata e sono da considerarsi come consigli utili. Italbras S.p.A. non può prevedere tutte le condizioni in cui verranno usate queste informazioni e i nostri prodotti, perciò è responsabilità dell'utilizzatore verificarne l'idoneità per l'uso o l'applicazione da lui prevista. Italbras S.p.A. declina ogni responsabilità per eventuali perdite, danni o lesioni in qualunque modo subiti (inclusi eventuali reclami presentati da terze parti) a seguito dell'utilizzo di tali informazioni. Ogni garanzia sull'idoneità del prodotto e sull'utilizzo dello stesso all'interno dei processi produttivi dell'utilizzatore, devono essere preventivamente concordati, in forma scritta.

Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche al presente documento nel corso del nostro sviluppo del prodotto.

Italbras S.p.A.

Strada del Balsego, 6 – 36100 Vicenza (I)

info@italbras.it - www.italbras.it -

Tel. +39 0444.3475-00 / Fax +39 0444.3475-01