



Legha Brasante BrazeTec 6009 U

Composizione (% in peso)

Ag	Cu	Zn	Sn	Si	P	Mn	Ni	Altro	ISO 17672	EN 1044	ISO 3677
60	30	-	10	-	-	-	-	-	Ag 160	AG 402	B-Ag60CuSn-600/730

Composizione e caratteristiche tecniche:

Intervallo di fusione (°C)	600-730
Temperatura di lavoro (°C)	720
Intervallo di temperatura secondo misurazione DSC (°C)	
Temperatura minima di brasatura (°C)	
Conducibilità elettrica (m/Ωmm ²)	8,7
Allungamento %	35
Densità (g/cm ³)	9,8
Resistenza al taglio (MPa)	-
Resistenza alla trazione DIN EN 12797 (MPa)	Con S 235: 390; Con E 295: 460
Temp. operativa min/max in esercizio del giunto brasato ± (°C)	200

Applicazioni

Industria elettrica, Aria condizionata

Condizioni d'uso

Legha a base argento rivestita con ottima fluidità, capillarità e resistenza meccanica. Utilizzata per giunti in acciaio, inox, rame, leghe di rame, nichel e leghe di nichel. Per evitare l'evaporazione dell'argento utilizzandola in forni sotto vuoto non superare di molto la temperatura di 900 °C.

Disossidanti consigliati

Disossidante presente come rivestimento della barretta ISO 18496 FH 10. I residui del disossidante sono corrosivi e idrosolubili, si consiglia di rimuoverli con acqua e/o spazzolatura meccanica.

Fonti di calore

Fiamma, induzione

Formati

Barretta rivestita

Note

AWS A5.8 (ASME IX):BAg-18

Le informazioni riportate nel presente documento sui nostri prodotti, attrezzature, impianti e processi si basano sulla nostra ricerca e la nostra esperienza nel campo dell'ingegneria applicata e sono da considerarsi come consigli utili. Italbras S.p.A. non può prevedere tutte le condizioni in cui verranno usate queste informazioni e i nostri prodotti, perciò è responsabilità dell'utilizzatore verificarne l'idoneità per l'uso o l'applicazione da lui prevista. Italbras S.p.A. declina ogni responsabilità per eventuali perdite, danni o lesioni in qualunque modo subiti (inclusi eventuali reclami presentati da terze parti) a seguito dell'utilizzo di tali informazioni. Ogni garanzia sull'idoneità del prodotto e sull'utilizzo dello stesso all'interno dei processi produttivi dell'utilizzatore, devono essere preventivamente concordati, in forma scritta. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche al presente documento nel corso del nostro sviluppo del prodotto.

Italbras S.p.A.

Strada del Balsego, 6 – 36100 Vicenza (I)

info@italbras.it www.italbras.it

Tel. +39 0444.3475-00 / Fax +39 0444.3475-01