



## Leg Brasante BrazeTec 6009

### Composizione (% in peso)

Ag	Cu	Zn	Sn	Si	P	Mn	Ni	Altro	ISO 17672	EN 1044	ISO 3677
60	30	-	10	-	-	-	-	-	Ag 160	AG 402	B-Ag60CuSn-600/730

### Composizione e caratteristiche tecniche:

Intervallo di fusione (°C)	600-730
Temperatura di lavoro (°C)	720
Intervallo di temperatura secondo misurazione DSC (°C)	
Temperatura minima di brasatura (°C)	
Conducibilità elettrica (m/Ωmm²)	8,7
Allungamento %	35
Densità (g/cm³)	9,8
Resistenza al taglio (MPa)	-
Resistenza alla trazione DIN EN 12797 (MPa)	Con S 235: 390; Con E 295: 460
Temp. operativa min/max in esercizio del giunto brasato ± (°C)	200

### Applicazioni

Industria elettrica, Aria condizionata

### Condizioni d'uso

Lega a base argento con ottima fluidità, capillarità e resistenza meccanica. Utilizzata per giunti in acciaio, inox, rame, leghe di rame, nichel e leghe di nichel. Per evitare l'evaporazione dell'argento utilizzandola in forni sotto vuoto non superare di molto la temperatura di 900 °C.

### Disossidanti consigliati

H pasta, H spezial, H 280, H 285

### Fonti di calore

Induzione, Fiamma, Forno atm protettiva o vuoto

### Formati

Filo, barretta, nastro, anello

### Note

AWS A5.8 (ASME IX):BAg-18

Le informazioni riportate nel presente documento sui nostri prodotti, attrezzature, impianti e processi si basano sulla nostra ricerca e la nostra esperienza nel campo dell'ingegneria applicata e sono da considerarsi come consigli utili. Italbras S.p.A. non può prevedere tutte le condizioni in cui verranno usate queste informazioni e i nostri prodotti, perciò è responsabilità dell'utilizzatore verificarne l'idoneità per l'uso o l'applicazione da lui prevista. Italbras S.p.A. declina ogni responsabilità per eventuali perdite, danni o lesioni in qualunque modo subiti (inclusi eventuali reclami presentati da terze parti) a seguito dell'utilizzo di tali informazioni. Ogni garanzia sull'idoneità del prodotto e sull'utilizzo dello stesso all'interno dei processi produttivi dell'utilizzatore, devono essere preventivamente concordati, in forma scritta. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche al presente documento nel corso del nostro sviluppo del prodotto.

### Italbras S.p.A.

Strada del Balsego, 6 – 36100 Vicenza (I)

[info@italbras.it](mailto:info@italbras.it) [www.italbras.it](http://www.italbras.it)

Tel. +39 0444.3475-00 / Fax +39 0444.3475-01